

z dnia 23 maja 2019r.

w sprawie rozstrzygnięcia otwartego konkursu ofert na powierzenie wykonania zadania publicznego z zakresu turystyki i krajoznawstwa, działalności na rzecz dzieci i młodzieży, w tym wypoczynku dzieci i młodzieży oraz przeciwdziałania uzależnieniom i patologiom społecznym, wraz z udzieleniem dotacji na jego realizację

Działając na podstawie art. 30 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (tj. Dz. U. 2019r. poz. 506), art. 127 ust. 1 pkt 1 lit.e oraz art. 22 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009r. o finansach publicznych (tj. Dz. U. z 2019r. poz. 869 z późn. zm.), art. 4 ust. 1 pkt 7 i 14 art. 13 ust. 2 i art. 15 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (tj. Dz. U. z 2019r. poz. 688), Uchwały Nr II/10/2018 Rady Miejskiej w Jedliczu z dnia 6 grudnia 2018r. w sprawie uchwalenia rocznego programu współpracy Gminy Jedlicze z organizacjami pozarządowymi oraz podmiotami wymienionymi w art. 3 ust. 3 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie na 2019 rok oraz Zarządzenia Nr 102/2019 Burmistrza Gminy Jedlicze z dnia 17 kwietnia 2019r. w sprawie ogłoszenia otwartego konkursu ofert na powierzenie wykonania zadania publicznego z zakresu turystyki i krajoznawstwa, działalności na rzecz dzieci i młodzieży, w tym wypoczynku dzieci i młodzieży oraz przeciwdziałania uzależnieniom i patologiom społecznym.

zarządzam, co następuje:

§ 1. Przyznać dotację w wysokości **50.000,00 zł** na realizację zadania publicznego pod nazwą „Organizacja kolonii profilaktyczno-wypoczynkowej dla dzieci i młodzieży zagrożonych dysfunkcją z terenu Gminy Jedlicze” dla Towarzystwa Przyjaciół Dzieci Oddział Okręgowy w Krośnie.

Na wyżej wymienione zadanie publiczne ogłoszone Zarządzeniem Nr 102/2019 Burmistrza Gminy Jedlicze z dnia 17 kwietnia 2019r. w sprawie ogłoszenia otwartego konkursu ofert na powierzenie wykonania zadania publicznego z zakresu turystyki i krajoznawstwa, działalności na rzecz dzieci i młodzieży, w tym wypoczynku dzieci i młodzieży oraz przeciwdziałania uzależnieniom i patologiom społecznym, wpłynęła 1 oferta złożona przez Towarzystwo Przyjaciół Dzieci Oddział Okręgowy w Krośnie, która spełniała wymogi określone w art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (tj. Dz. U. z 2019r. poz. 688).

§ 2. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podjęcia.

BURMISTRZ
Jolanta Urbanik
Jolanta Urbanik